

CALIDAD BROLESA	COMPOSICIÓN			Suministro	Límite 0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Resistencia a la tracción (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento de rotura (%)	Dureza Brinell HB-10-3000/30	Densidad (Kg/dm <sup>3</sup> )
	NORMA	Aleación	Impurezas Admisibles						
B-14	DIN-1705 G-SnBz14	Cu - 85-87 Sn - 13-15	Ni - 2'0 Pb - 0'7 P - 0'4 Fe - 0'2 Sb - 0'2 Zn - 0'9	Moldeado en arena Centrifugado	150 - 170 160 - 180	220 - 240 280 - 300	3 - 5 5 - 7	90 - 95 100 - 105	8'6
B-12	DIN-1705 G-CuSn12	Cu - 87-89 Sn - 11-13	Ni - 2'0 Pb - 1'0 P - 0'4 Fe - 0'20 Sb - 0'2 Zn - 1'0	Moldeado en arena Centrifugado	130 - 160 150 - 170	240 - 260 260 - 280	10 - 14 5 - 8	80 - 85 90 - 95	8'6
B-12 Ni	DIN-1705 G-CuSn12Ni	Cu - 84-87 Sn - 11-13 Ni - 1'5 - 2'5	P - 0'2 Fe - 0'20 Sb - 0'1 S - 0'05 Pb - 0'3 Zn - 0'4	Moldeado en arena Centrifugado	150 - 170 170 - 190	260 - 280 280 - 300	13 - 15 8 - 10	85 - 95 90 - 100	8'6
B-12 Pb	DIN-1705 G-CuSn12Pb	Cu - 84-87 Sn - 11-13 Pb - 1-2	Ni - 2'0 Fe - 0'20 P - 0'2 S - 0'05 Sb - 0'2 Zn - 1'0	Moldeado en arena Centrifugado	130 - 150 140 - 160	250 - 270 270 - 290	9 - 11 6 - 8	75 - 85 85 - 95	8'7
B-10	DIN-1705 G-CuSn10	Cu - 88-90 Sn - 9-11	Ni - 2'0 Pb - 1'0 P - 0'2 Fe - 0'20 Sb - 0'2 Zn - 0,50	Moldeado en arena Centrifugado	100 - 150 140 - 160	200 - 250 250 - 300	12 - 16 17 - 19	65 - 75 70 - 80	8'7
B-10-2 (Rg-10)	DIN-1705 G-CuSn10Zn	Cu - 86-89 Sn - 9-11 Zn - 1-3	Ni - 2'0 Fe - 0'25 Pb - 1'5 P - 0'05 Sb - 0'3 S - 0'10	Moldeado en arena Centrifugado	120 - 140 120 - 150	220 - 250 240 - 280	10 - 12 13 - 16	65 - 75 75 - 85	8'7
B-7 (Rg-7)	DIN-1705 G-CuSn7ZnPb	Cu - 81-85 Sn - 6-8 Zn - 3-5 Pb - 5-7	Ni - 2'0 S - 0'10 Sb - 0'3 Pb - 0'05 Fe - 0'25	Moldeado en arena Centrifugado	100 - 120 110 - 130	220 - 240 200 - 240	10 - 15 12 - 16	60 - 70 70 - 80	8'8
B-5 (Rg-5)	DIN-1705 G-CuSn5ZnPb	Cu - 84-86 Sn - 4-6 Zn - 4-6 Pb - 4-6	Ni - 2'0 P - 0'05 Fe - 0'25 S - 0,10	Moldeado en arena Centrifugado	80 - 100 80 - 100	180 - 200 200 - 220	8 - 12 10 - 14	60 - 70 75 - 85	8'7

G = Fundición moldeada en arena.

GZ = Fundición centrífuga.