

CALIDAD		COMPOSICIÓN		Suministro	Límite 0,2 (N/mm ²)	Resistencia a la tracción (N/mm ²)	Alargamiento de rotura (%)	Dureza Brinell HB-10-3000/30	Densidad (Kg/dm ³)
BROLESA	NORMA	Aleación	Impurezas Admisibles						
B-Al10	DIN-1714 G-CuAl10	Cu - 88-92 Al - 9-11	Ni - 1'0 Zn - 0'50 Pb - 0'30 Fe - 1'20 Sn - 0'30 Mn - 0'50	Moldeado en arena Centrifugado	120 - 160 150 - 180	350 - 400 400 - 450	12 - 18 10 - 16	80 - 120 90 - 130	7'5
B-Al10-3	DIN-1714 G-CuAl10Fe	Cu - 83 min. Al - 8-11 Fe - 2-4	Mn - 1 Si - 0'20 Ni - 3 Sn - 0'30 Pb - 0'20 Zn - 0'50	Moldeado en arena Centrifugado	170 - 190 190 - 210	450 - 550 540 - 560	13 - 20 12 - 18	110 - 120 115 - 130	7'5
B-Al9-Ni	DIN-1714 G-CuAl9Ni	Cu - 22 min. Al - 8'5-10 Ni - 1'5-4 Fe - 1-3	Mn - 2'5 Pb - 0'05 Mg - 0'05 Sn - 0'20 Si - 0'10 Zn - 0'50	Moldeado en arena Centrifugado	190 - 220 240 - 260	450 - 550 550 - 650	10 - 20 15 - 25	100 - 120 110 - 130	7'5
B-Al10-5-5	DIN-1714 G-CuAl10Ni	Cu - 76 min. Al - 9-11 Ni - 4-6 Fe - 4-6	Mn - 3 Si - 0'10 Mg - 0'05 Sn - 0'20 Pb - 0'05 Zn - 0'50	Moldeado en arena Centrifugado	260 - 300 300 - 340	590 - 620 680 - 720	10 - 14 12 - 16	130 - 150 150 - 170	7'6
B-Al11Ni	DIN-1714 G-CuAl11Ni	Cu - 73 min. Al - 9-12'3 Ni - 5-7'5 Fe - 4-7	Mn - 2'5 Sn - 0'20 Mg - 0'05 Zn - 0'50 Pb - 0'05 Si - 0'10	Moldeado en arena Centrifugado	310 - 330 390 - 410	670 - 690 740 - 760	4 - 6 4 - 6	165 - 175 180 - 190	7'6
B-Al18Mn	DIN-1714 G-CuAl18Mn	Cu - 82 min. Al - 7-9 Mn - 5-6'5 Ni - 1-2	Fe - 1'5 Pb - 0'1 Si - 0'10 Sn - 0'20 Zn - 0'50	Moldeado en arena	170 - 190	430 - 450	16 - 20	96 - 115	7'5

G = Fundición moldeada en arena.
GZ = Fundición centrifugada.