

CALIDAD		COMPOSICIÓN		Suministro	Límite 0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Resistencia a la tracción (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento de rotura (%)	Dureza Brinell HB-10-3000/30	Densidad (Kg/dm <sup>3</sup> )
BROLESA	NORMA	Aleación	Impurezas Admisibles						
B-Pb5	DIN-1716 G-CuPb5Sn	Cu - 84-87 Pb - 4-6 Sn - 9-11	Ni - 1'5 Fe - 0'25 Sb - 0'35 P - 0'05 Zn - 2'0	Moldeado en arena Centrifugado	100 - 120 120 - 140	220 - 240 240 - 260	9 - 13 14 - 16	65 - 75 70 - 80	8'7
B-Pb8	DIN-1716 G-CuPb8Sn	Cu - 85-87 Pb - 7-9 Sn - 6-8	Ni - 1'5 Fe - 0'25 Sb - 0'40 P - 0'05 Zn - 2'0	Moldeado en arena Centrifugado	100 - 120 120 - 140	160 - 210 180 - 220	8 - 12 9 - 13	60 - 70 65 - 75	8'7
B-Pb10	DIN-1716 G-CuPb10Sn	Cu - 78-82 Pb - 8-11 Sn - 9-11	Ni - 1'5 Fe - 0'25 Sb - 0'50 P - 0'05 Zn - 2'0	Moldeado en arena Centrifugado	60 - 100 100 - 120	160 - 200 200 - 240	6 - 10 8 - 12	60 - 70 65 - 75	9'0
B-Pb12	DIN-1716 G-CuPb12Sn	Cu - 80-83 Pb - 10-13 Sn - 8-11	Ni - 1'5 Fe - 0'25 Sb - 0'50 P - 0'05 Zn - 2'5	Moldeado en arena Centrifugado	70 - 100 80 - 110	150 - 180 150 - 200	7 - 9 6 - 10	60 - 70 65 - 75	9'1
B-Pb15	DIN-1716 G-CuPb15Sn	Cu - 75-79 Pb - 13-17 Sn - 7-9	Ni - 2'0 Fe - 0'25 Sb - 0'50 P - 0'05 Zn - 3'0	Moldeado en arena Centrifugado	85 - 95 100 - 120	170 - 190 210 - 230	6 - 10 6 - 8	60 - 70 65 - 75	9'1
B-Pb20	DIN-1716 G-CuPb20Sn	Cu - 69-76 Pb - 18-23 Sn - 4-6	Ni - 2'5 Fe - 0'25 Sb - 0'50 P - 0'05 Zn - 3'0	Moldeado en arena Centrifugado	85 - 95	170 - 190	5 - 8	45 - 55	9'3
B-Pb22	DIN-1716 G-CuPb22Sn	Cu - 70-80 Pb - 18-26 Sn - 0'5-3	Ni - 2'5 Fe - 0'7 Sb - 0'20 P - 0'03 Zn - 0'55	Moldeado en arena Centrifugado	_____	_____	_____	28 - 34	9'5

G = Fundición moldeada en arena.

GZ = Fundición centrífuga.