

BROLESA	CALIDAD	COMPOSICIÓN	Suministro	Conductividad Eléctrica % I.A.C.S.	Límite Elástico N/mm <sup>2</sup>	Resistencia a la tracción (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento de rotura (%)	Dureza Brinell HB-10-3000/30	Densidad (Kg/dm <sup>3</sup> )
	NORMAS	Aleación							
B-101	Cu - ETP DIN 1787	Cu = 99'9 %	Fundido Forjado Laminado	100	50 - 340	220 - 400	6 - 48	45 - 115	8'9
B-201	UNE C-1170 AFNOR R.W.M.A. CLASE II	Cu = 99 % Cr = 1%	Fundido Forjado Laminado	75 - 80	180 - 220	320 - 460	12 - 27	90 - 130	8'9
B-202	DIN 1766 AFNOR R.W.M.A. CLASE II	Cu = 98'8 % Cr = 1% Zr = 0'2 %	Fundido Forjado Laminado	70 - 80	180 - 220	320 - 460	12 - 27	90 - 130	8'9
B-203	C.D.A.I. Nº 150	Cu = 98'8 % Zr = 0'2 %	Fundido Forjado Laminado	80 - 85	280	250 - 320	12	90 - 100	8'9
B-301	C.D.A.I. Nº 822	Cu = 98'35 % Be = 0'35 % Ni = 1'3 %	Fundido Forjado Laminado	40 - 50	320 - 390	620 - 690	5 - 11	140 - 170	8'65
B-302	AFNOR R.W.M.A. CLASE III	Be = 1% máx Co = 2'5 % máx Ni = 2'5 % máx Cu = Resto	Fundido Forjado Laminado	50	90	650	50	217	8'30
B-303	AFNOR R.W.M.A. CLASE IV C.A. Nº 824	Cu = 98 % Be = 1'7 % Co-Ni = 0'3 %	Fundido Forjado Laminado	25	630 - 690	1010 - 1100	2 - 4	320 - 360	8'26
B-304	C.A. Nº 825	Cu = 97'5 % Be = 2 % Co-Ni = 0'5 %	Fundido Forjado Laminado	18	700 - 840	1090 - 1150	1	360 - 410	8'09

G = Fundición moldeada en arena.

GZ = Fundición centrífuga.