

CALIDAD	COMPOSICIÓN		Suministro	Conductividad Eléctrica % I.A.C.S.	Limite 0,2 (N/mm ²)	Resistencia a la tracción (n/mm ²)	Alargamiento de rotura (%)	Dureza Brinell HB-10-3000/30	Densidad (Kg/dm ³)
	NORMA	Aleación							
B-101	Cu - ETP DIN 1787	Cu - 99,9%	Fundido Forjado Laminado	100	50 - 340	220 - 240	6 - 48	45 - 115	8,9
B-201	UNE C-1170 AFNOR R.W.M.A. CLASE II	Cu - 99,9% Cr - 1%	Fundido Forjado Laminado	75 - 80	180 - 220	320 - 460	12 - 27	90 - 130	8,9
B-202	UNE C-1766 AFNOR R.W.M.A. CLASE II	Cu - 98,8% Cr - 1% Zr - 0,2%	Fundido Forjado Laminado	70 - 80	180 - 220	320 - 460	12 - 27	90 - 130	8,9
B-203	C.D.A.I. Nº 150	Cu - 98,8% Zr - 0,2%	Fundido Forjado Laminado	80 - 85	280	250 - 320	12	90 - 100	8,9
B-301	C.D.A.I. Nº 822	Cu - 98,35% Be - 0,35% Ni - 1,3%	Fundido Forjado Laminado	40 - 50	320 - 390	620 - 690	5 - 11	140 - 170	8,65
B-302	AFNOR R.W.M.A. CLASE III	Be - 1% máx Co - 2,5% máx Ni - 2,5% máx Cu - Resto	Fundido Forjado Laminado	50	90	650	50	217	8,3
B-303	AFNOR R.W.M.A. CLASE IV C.A. Nº 824	Cu - 98% Be - 1,7% Co-Ni - 0,3%	Fundido Forjado Laminado	25	630-690	1010 - 1100	2 - 4	320 - 360	8,26
B-304	C.A. Nº 825	Cu - 97,5% Be - 2% Co-Ni - 0,5%	Fundido Forjado Laminado	18	700 - 840	1090 - 1150	1	360 - 410	8,09

G = Fundición moldeada en arena.

GZ = Fundición Centrifugada

www.brolesa.com / info@brolesa.com