

## LATONES NORMALES Y ESPECIALES

CALIDAD	COMPOSICIÓN			Suministro	Limite 0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Resistencia a la tracción (n/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento de rotura (%)	Dureza Brinell HB-10-3000/30	Densidad (Kg/dm <sup>3</sup> )
	NORMA	Aleación	Impurezas Admisibles						
B-L60-40	DIN-1709	Cu - 57-64 Zn - 36-43	Ni - 0,2 Sn - 0,5 Otras - 0,8	Moldeado en arena Centrifugado	60 - 100 80 - 120	180 - 250 200 - 300	10 - 25 10 - 20	50 - 70 55 - 80	8,6
B-L60-38-2	DIN-1709	Cu - 60-65 Pb - 1-3 Zn - 32-39	Ni - 0,5 Sn - 0,5 Otras - 0,8	Moldeado en arena Centrifugado	60 - 80 80 - 120	150 - 200 200 - 280	15 - 18 15 - 20	45 - 60 50 - 65	8,6
B-L-NAVAL	DIN-1709	Cu - 60-63 Sn - 0,9-1,5 Zn - 36-38	Ni - 1 Otras - 0,5	Moldeado en arena Centrifugado	70 - 85 80 - 115	200 - 280 250 - 300	20 - 28 25 - 30	50 - 70 60 - 80	8,5
B-L-DELTA	DIN-1709	Cu - 58-62 Fe - 1-2 Mn - 1-2,5 Zn - 36-38	Ni - 1 Otras - 1,2	Moldeado en arena Centrifugado	100 - 150 120 - 180	200 - 300 220 - 320	12 - 20 10 - 18	70 - 80 75 - 90	8,5

G = Fundición moldeada en arena.

GZ = Fundición Centrifugada

[www.brolesa.com](http://www.brolesa.com) / [info@brolesa.com](mailto:info@brolesa.com)

## LATONES NORMALES Y ESPECIALES

CALIDAD	COMPOSICIÓN			APLICACIONES
	BROLESA	NORMA	Impurezas Admisibles	
B-L60-40	DIN-1709	Cu - 57-64 Zn - 36-43	Ni - 0,2 Sn - 0,5 Otras - 0,8	Buena deformabilidad en frío y en caliente, adecuado para doblar, remachar y rebordar, así como en estado blando para estampar y también para estirado profundo, piezas de herraje y cerrajería, fondos de condensador.
B-L60-38-2	DIN-1709	Cu - 60-65 Pb - 1-3 Zn - 32-39	Ni - 0,5 Sn - 0,5 Otras - 0,8	Buenas deformabilidad en caliente, deformabilidad en frío por doblado, remachado, rebordado. Buenas estampabilidad, latón para ruedas y pletinas en relojería. Aleación para todos los procesos de mecanizado con arranque de viruta, perfiles extruidos con estirado exacto.
B-L-NAVAL	DIN-1709	Cu - 60-63 Sn - 0,9-1,5 Zn - 36-38	Ni - 1 Otras - 0,5	Tiene muy buena resistencia a la corrosión en ambientes marino, excelente conformabilidad en caliente, se aplica en herrajes marinos, placas de tubos en condensadores e intercambiadores de calor, guarniciones para barcos. Aplicado también en refinerías de petróleo y centrales eléctricas.

G = Fundición moldeada en arena.

GZ = Fundición Centrifugada

[www,brolesa.com](http://www.brolesa.com) / [info@brolesa.com](mailto:info@brolesa.com)