

CALIDAD	COMPOSICIÓN			Suministro	Limite 0,2 (N/mm ²)	Resistencia a la tracción (n/mm ²)	Alargamiento de rotura (%)	Dureza Brinell HB-10-3000/30	Densidad (Kg/dm ³)
	NORMA	Aleación	Impurezas Admisibles						
B-F30	DIN-1714 G- CuZn40Fe	Cu - 56-62 Fe - 0,2-1,2 Zn - Resto	Mn - 2,5 Ni - 2,0 Sn - 1,0 Pb - 1,0 Si - 0,1 Al - 0,10	Moldeado en arena Centrifugado	120 - 140 140 - 150	290 - 310 320 - 330	12 - 18 12 - 16	70 - 80 80 - 90	8,6
B-F45	DIN-1714 G- CuZn35Al1	Cu - 56-65 Al - 0,5-2 Fe - 0,5-2 Mn - 0,3-3 Zn - Resto	Ni - 3 Pb - 1,0 Sn - 0,3 Si - 0,1 P - 0,05	Moldeado en arena Centrifugado	160 - 180 190 - 210	440 - 460 490 - 510	18 - 22 16 - 20	105 - 115 115 - 125	8,6
B-F60	DIN-1714 G- CuZn34Al2	Cu - 56-66 Al - 1-3 Fe - 0,5-2,5 Mn - 0,3-4 Zn - Resto	Ni - 3 Pb - 0,3 Sn - 0,3 Si - 0,1 P - 0,05	Moldeado en arena Centrifugado	240 - 260 250 - 270	590 - 610 610 - 630	14 - 18 12 - 16	135 - 141 145 - 155	8,6
B-F75	DIN-1714 G- CuZn25Al5	Cu - 60-67 Al - 3-7 Fe - 1,5-4 Mn - 2,5-5 Zn - Resto	Ni - 3 Pb - 0,20 Sn - 0,1 Si - 0,1 P - 0,05	Moldeado en arena Centrifugado	440 - 460 470 - 490	730 - 750 740 - 760	7 - 9 6 - 7	170 - 185 180 - 195	8,2
B-Si4	DIN-1714 G- CuZn15Si4	Cu - 78-83 Si - 3,8-5 Zn - Resto	Fe - 0,6 Ni - 1 Mn - 0,2 Al - 0,14 Sn - 0,3 Pb - 0,8 P - 0,03	Moldeado en arena Centrifugado	220 - 240	390 - 410	8 - 12	95 - 105	8,6

G = Fundición moldeada en arena.
GZ = Fundición Centrifugada

www.brolesa.com / info@brolesa.com

LATONES

CALIDAD	COMPOSICIÓN			APLICACIONES	
	BROLESA	NORMA	Aleación		Impurezas Admisibles
B-F30	DIN-1714 G- CuZn40Fe	Cu - 56-62 Fe - 0,2-1,2 Zn - Resto	Mn - 2,5 Ni - 2,0 Sn - 1,0 Pb - 1,0 Si - 0,1	Al - 0,10	Material carente de aluminio, con adiciones especiales relativamente reducidas que se distingue por la fusibilidad y soldabilidad fuerte y blanda. Especialmente adecuada para piezas herméticas a elevada presión de agua y de gas.
B-F45	DIN-1714 G- CuZn35Al1	Cu - 56-65 Al - 0,5-2 Fe - 0,5-2 Mn - 0,3-3 Zn - Resto	Ni - 3 Pb - 1,0 Sn - 0,3 Si - 0,1 P - 0,05		Material de dureza tenaz, de alta resistencia y alargamiento, pero moderadas propiedades de marcha de cojinete, resistencia al agua del mar. Especialmente adecuada para tuercas de presión para trenes de laminación y prensas de husillo, forros de casquillos de base y de prensaestopas, helices de buque, ...etc.
B-F60	DIN-1714 G- CuZn34Al2	Cu - 56-66 Al - 1-3 Fe - 0,5-2,5 Mn - 0,3-4 Zn - Resto	Ni - 3 Pb - 0,3 Sn - 0,3 Si - 0,1 P - 0,05		Material de alta resistencia estática y dureza. Empleado para piezas de válvulas y de distribución, asientos, conos, pero menos adecuado para cargas dinámicas y oscilaciones.
B-F75	DIN-1714 G- CuZn25Al5	Cu - 60-67 Al - 3-7 Fe - 1,5-4 Mn - 2,5-5 Zn - Resto	Ni - 3 Pb - 0,20 Sn - 0,1 Si - 0,1 P - 0,05		Material para cargas particularmente altas, cojinetes con velocidad reducida y carga elevada, soportes de puentes, llantas de rueda espiral de marcha lenta sometidas a alta sollicitación, piezas interiores y husillos para válvulas de alta presión pesadas, menos adecuado para cargas dinámicas oscilantes.
B-Si4	DIN-1714 G- CuZn15Si4	Cu - 78-83 Si - 3,8-5 Zn - Resto	Fe - 0,6 Ni - 1 Mn - 0,2 Al - 0,14 Sn - 0,3	Pb - 0,8 P - 0,03	Bronce que se caracteriza por su alta dureza y gran resistencia a la corrosión, se emplea en la industria naval, en aplicaciones hidráulicas y del sector químico. También empleado para joyería y aplicaciones artísticas, por ser muy moldeable y dúctil.

G = Fundición moldeada en arena.

GZ = Fundición Centrifugada

[www,brolesa.com](http://www.brolesa.com) / info@brolesa.com